

ПРОИЗВОДНА ПРОГРАМА - PRODUCTION PROGRAMME

MARK - ОЗНАКА		CHEMICAL STRUCTURE - ХЕМИСКИ СОСТАВ %								МЕХАНИЧКИ ОСОБИНИ - MECHANICAL CHARACTERISTICS						
JUS	DIN	%C	%Si	%Mn	%Pmax%	%Smax	%Cr	%Ni	%Mo	N/mm2 Re0.2	N/mm2 Rm	%As	%Z	JOUL ISO- V	Тврдост HB - HARDNESS	DELIVERY STATE - Состојба на испорака
Steel cast for general use Челичен лив за општа употреба																
CL. 0300	Gs-38	0,12-0,20	0,30-0,50	0,50-0,80	0,02	0,015				215-235	360-440	25	40	35	127-169	N
CL. 0400	Gs-45	0,18-0,25	0,30-0,50	0,30-0,80	0,02	0,015				235-285	410-530	22	31	27	140-183	N
CL. 0500	Gs-52	0,27-0,35	0,30-0,50	0,50-0,80	0,020	0,015				275-355	490-610	20	25	27	145-185	N
CL. 0600	Gs-60	0,38-0,49	0,30-0,50	0,50-0,80	0,02	0,015				345-365	590-710	15	21	27	170-210	N
	Gs-70	0,50-0,62	0,30-0,50	0,50-0,80	0,020	0,015					690-840	10	*	20-27	170-210	N
Steel cast for improvement Челичен лив за подобрување																
CL. 1330	GS-C25	0,18-0,23	0,30-0,60	0,50-0,80	0,020	0,015	<0,30			235 (245)	410-520(440-590)	27(22)	-(45)	-(27)		N(P)
CL. 1331	Gs-Kc24	0,20-0,28	0,30-0,60	0,50-0,80	0,020	0,015	<0,30			235 (245)	410-520(440-590)	27(22)	-(50)	-(27)		N(P)
CL. 1430	C-35	0,32-0,39	0,15-0,35	0,50-0,80	0,020	0,015				275 (365)	490-640 (580-730)	21 (19)	-(40)	-(41)		N(P)
CL. 1530	C-45	0,42-0,50	0,15-0,35	0,50-0,80	0,02	0,015				335(410)	590-740(660-810)	17(14)	-(35)	-(27)	53HRC	N(P)
CL. 1730	C-60	0,57-0,60	0,15-0,35	0,60-0,90	0,020	0,015				380 (490)	690-890 (780-930)	14(13)	-(30)	—		N(P)
CL. 7431	Gs-17CrMo55	0,15-0,20	0,30-0,60	0,50-0,80	0,02	0,015	1,0-1,5		0,45-0,55	315	490-640	20	-	27		P
CL. 3132	Gs-20Mn5	0,17-0,23	0,30-0,60	1,0-1,3	0,03	0,020	<0,30			280 min.	500-650	22	35	27 (-45 C)		N 22 HRC
CL. 4730	Gs-25CrMo4	0,22-0,29	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,020	0,9-1,2		0,15-0,30	345 (590)	540-690 (780-930)	16(14)	-(55)	41 (55)		N(P)
CL. 4731	Gs-34CrMo4	0,30-0,37	0,15-0,40	0,50-0,80	0,03	0,020	0,9-1,2		0,15-0,30	440 (665)	690-830(880-1080)	12(12)	-(50)	27(48)		N(P)
CL. 4732	Gs-42CrMo4	0,38-0,45	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,020	0,9-1,2		0,15-0,30	490 (765)	690-830(980-1180)	11 (11)	-(45)	21(41)		N(P)
Steel cast for cementation Челичен лив за цементација																
CL. 1220	C-15	0,12-0,18	0,15-0,35	0,30-0,60	0,03	0,020				355	590-700	14	40			калено
CL. 4320	16MnCr5	0,14-0,19	0,15-0,40	1,0-1,3	0,030	0,02	0,8-1,1			590	780-1080	10	40			калено
CL. 5420	15CrNi6	0,12-0,17	0,15-0,40	0,40-0,60	0,030	0,020	1,4-1,7	1,4-1,7		635	880-1180					калено
Wear resistant steel cast Челичен лив отпорен на абеење																
CL. 3134	50Mn7	0,45-0,55	0,15-0,40	1,5-2,0	0,030	0,02				339(1050)	580-700(1200-1400)	17(7)	-		220 (340-430)	N(P)
CL. 3160	G-x120Mn12	1,1-1,3	0,30-0,50	11,5-13,5	<0,10	<0,040				350	800-1000	30	-		175-240	гасено
CL. 3460	G-x120MnCr12.1	1,1-1,3	0,30-0,50	11,5-13,5	<0,10<0	<0,040	1,0-1,5				Проба на свивање Bending test				175-240	гасено
18%Mn	G-x130MnCr18.2	1,1-U	0,30-0,50	18,00	10<0,10	<0,040	1,9								190-260	гасено
20%Mn	G-x140MnCr20,3	1,1-1,4	0,30-0,50	20,00		<0,040	2,5% Cf								190-260	гасено
Higher Chrome steel Високо легиран челичен лив																
CL. 4576	G-x40CrSiNi274	0,30-0,50	1,00-2,50	0,5-1,5	0,03	0,030	26-28	3,5-5,5								Лиено
CL. 4577	G-x40CrNiSi2512	0,30-0,50	1,00-2,50	0,5-1,5	0,03	0,030	24026	11-14								Лиено
CL. 4578	G-x40CrNiSi2520	0,30-0,50	1,00-2,50	0,5-1,5	0,030	0,030	24-26	19-21								огноотпорен прокрон
HS-I	Internal	1,4	1,4	0,6	0,030	0,030	30,00	-	0,5							fireproof prochrom
HS-II	Internal	1,3	1,3	0,75	-	0,020	25,00	43								Лиено
Тврд лив	G-x300CrMo15.3.	2,3-3,6	0,2-0,8	0,5-1,0	-	-	14-17,0	0,7-1,0	3,0						58060 HRC	Т. Обработка
Тврд лив	G-x270CrMn20	2,5-2,9	0,5-0,8	0,8-1,2	0,030	-	18-20	1,8-2,2	0,4						58-60 HRC	Т. Обработка
H2Mx	Internal	0,45-0,55	0,4-0,8	1,0-1,5	-	0,02	0,80-1,3	1,9-2,1	0,4-0,6						45-55 HRC	Т. Обработка
топка (sphere)	G-x290CrMn15.1.	2,5-2,8	0,2-0,8	0,5-1,0			16-18	<0,4							58-60 HRC	Т. Обработка
											потрошувачка 50-100 G/ton consumption 50-100 G/ton					